







TEHNIČNA SPECIFIKACIJA			ver. 8/21
NAZIV:		OGNJEVARNO POLETNO	
Šifra artikla:	SPODNJE PERILO PPE		Število strani: 5

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.		
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki L.		
1.3.	Surovinski sestav: 93 % Meta-Aramid, 5 % Para-Aramid, 2 % antistatične komponente. Barva je črna.		
1.4.	Material za izdelavo artiklov po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila. Material mora biti testiran v skladu s standardom SIST EN ISO 11612 in EN 1149-3. Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opremi (Uradni list RS, št. 33/18), dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom in dokazilo, da artikel ustreza Eko-tex standardu 100.		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprežanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posamezni kosi artiklov ne sme biti razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Ognjevarno poletno spodnje perilo se izdeluje po velikostnih številkah S, M, L, XL in XXL. Komplet je sestavljen iz majice dolgi rokav, hlače dolge in podkape.		
1.6.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">- velikostna številka,- naziv artikla,- surovinska sestava,- leto izdelave,- način in navodilo vzdrževanja,- naziv proizvajalca. Etikete so tiskane z obstojnimi barvami, tisk mora ostati viden tudi po večkratnih postopkih vzdrževanja artikla.		
1.7.	Način in navodilo o vzdrževanju:		
	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:
	Pranje		<ul style="list-style-type: none">- občutljivo strojno pranje, pri največ 60°C;- mehanska obdelava zmanjšana;- izpiranje ob postopnem zniževanju temperature;- centrifugiranje zmanjšano.

Kemično čiščenje		- kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monoflourtriklometanu in vseh topilih, navedenih za simbol F; - normalni postopki čiščenja brez omejitev.
Beljenje		- beljenje prepovedano.
Sušenje		- dovoljeno sušenje v bobnu, - sušenje pri nižji temperaturi.
Likanje		- likanje pri temperaturi likalne plošče do 200°; - likanje s paro ali uporabo vlažne krpe je dovoljena

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. Kakovostni parametri osnovnega materiala - pletenine za hlače in majico				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – obarvano vlakno v črni barvi N-307		L* = 17,34 a* = 0,12 b* = -0,28	$\Delta E^* \leq 1,5$	EN ISO 105-J01 EN ISO 105-J03 DIN 5033 (D65/10°) – barvno razliko računati po CIEL*a*b*
Surovinska sestava	%	100% Nomex Comfort (93 % Meta-Aramid 5 % Para-Aramid 2 % antistatične komponente)	± 7%	
Vezava		rebrasto		
Površinska masa	g/m ²	170	± 7%	SIST ISO 12127
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare	m ² Pa/W	Ret < 6		SIST ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote	m ² K/W	R _{ct} ≥ 0,048		SIST ISO 11092
Antistatičnost	s	>0,2		SIST EN 1149-3
Skrčenje pri pranju 40°C (pri 5 pranjih) po dolžini in po širini	%	± 5%		SIST EN ISO 5077 ISO 6330
Barvne obstojnosti: pranje znoj kisli / alkalni drgnjenje suho drgnjenje mokro svetloba (sprememba etalona modre skale) kemično čiščenje	ocena	A/B/C 4-5 4-5 / 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	-0,5 enote	SIST EN ISO 105-C06 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-B02 SIST EN ISO 105-D01
Test gorljivosti: omejeno širjenje plamena prenos konvekcijske toplote prenos toplotnega sevanja		stopnja A1 B1 C1		SIST EN ISO 11612:2015 SIST EN ISO 15025 ISO 9151 EN ISO 6942

2.2. Kakovostni parametri osnovnega materiala - pletenine za hlače in majico*				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda

Finost preje	Nm	60/1	± 5%	SIST ISO 53830-3
Finoča vlaken	dtex	Meta aramid: 1,4 dtex, 50 mm Para aramid: 1,70 dtax, 50 mm		

2.3. Kakovostni parametri osnovnega materiala - patent*

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – obarvano vlakno v črni barvi N-307		L* = 20,26 a* = -1,07 b* = -10,31	$\Delta E^* \leq 1,5$	EN ISO 105-J01 EN ISO 105-J03 DIN 5033 (D65/10°) – barvno razliko računati po CIEL*a*b*
Surovinska sestava	%	96% Nomex Comfort (93 % Meta-Aramid 5 % Para-Aramid 2 % antistatične komponente) 4% Lycra	± 7%	SIST ISO 1833
Vezava		Desna-desna, rib 1:1		
Površinska masa	g/m ²	210	± 7%	SIST ISO 12127
Finost preje	tex	16,6	±5%	SIST ISO 53830-3
Test gorljivosti: omejeno širjenje plamena		stopnja A1		SIST EN ISO 11612 SIST EN ISO 15025
Antistatičnost		S > 0,20		SIST EN 1149-3

2.4. Kakovostni parametri osnovnega materiala - pletenine za podkopo*

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – obarvano vlakno v črni barvi N-307		L* = 17,34 a* = 0,12 b* = -0,28	$\Delta E^* \leq 1,5$	EN ISO 105-J01 EN ISO 105-J03 DIN 5033 (D65/10°) – barvno razliko računati po CIEL*a*b*
Surovinska sestava	%	100% Nomex Comfort (93 % Meta- Aramid 5 % Para-Aramid 2 % antistatične komponente)	± 7%	
Vezava		interlock		
Teža:	g/m ²	210	± 7%	SIST EN ISO 12127
Skrčenje pri pranju 60°C (pri 5 pranjih) po dolžini in po širini	%	± 5%		SIST EN ISO 5077:2008; ISO 6330:2013 4N+A
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare - Ret	m ² Pa/W	≤ 5		SIST ISO 11092
Toplotna upornost - Rct	m ² K/W	≥ 0,030		SIST ISO 11092
Barvne obstojnosti: pranje znoj kisli / alkalni drgnjenje suho / mokro svetloba (sprememba kemično čiščenje)	ocena	A/B/C 4-5 4-5 / 4-5 4-5 / 4-5 4-5 4-5	-0,5 enote	SIST EN ISO 105-C06 SIST EN ISO 105-E04 SIST EN ISO 105-X12 SIST EN ISO 105-B02 SIST EN ISO 105-D01

vodo		4-5		SIST EN ISO 105-E01
Proti mikrobnemu delovanju po normi		$\geq 99 \%$		Test ASTM E 2149-01
Antistatičnost		$S > 0,2$		SIST EN ISO 1149-3
Test gorljivosti: omejeno širjenje plamena prenos konvekcijske toplote prenos toplotnega sevanja		stopnja A1 B1 C1		SIST EN ISO 11612 SIST EN ISO 15025 ISO 9151 EN ISO 6942
Piling 7.000 ciklov		2-3		SIST DIN EN ISO 12945-2

*OPOMBA: Za naveden osnovni material ob ponudbi zadostuje predložitev tehničnega lista osnovnega materiala (podanega s strani proizvajalca materiala).

2.4.	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	---

- sukanec: 100% meta-aramid (nomex), barva črna, prilagojena barvi osnovne tkanine,
- elastični trak: širina 25 mm, barva črna,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.6.

3. INFORMATIVNI OPIS IN OBLIKA ARTIKLA

Artikel mora biti izdelan skladno z naročnikovim vzorcem.

MAJICA:

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem. Majica ima dolge rokave, s patentom na dolžini rokava, v višini 90 mm. Na spodnjem delu rokava je z notranje strani našit trak, ki preprečuje zdrs rokava pri oblačenju. Majica ima izdelan okrogel vrazni izrez z dvojnimi patentom, višina patenta 25 mm. Vsi notranji šivi so zaključeni z overlock šivi. Šiv, ki povezuje rokava z zadnjim in sprednjim delom mora biti ploščat. Etiketa z velikostno številko je všita v vratni izrez – notranja stran (na sredino). Etiketa s podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.6. je všita v stransko šiv.

HLAČE:

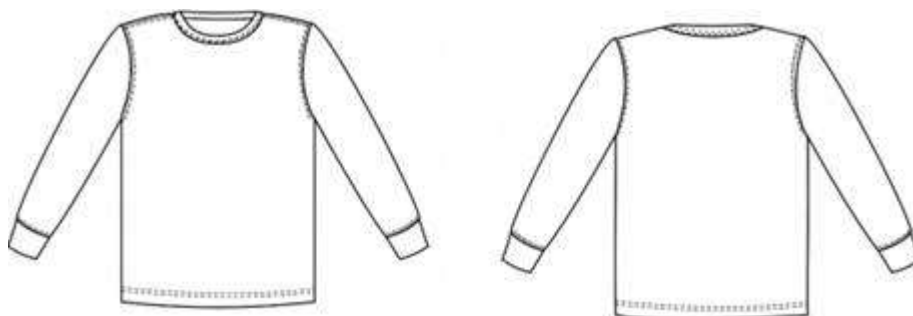
Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem. Hlače so dolge, na dolžini hlač je dvojni rob (patent) – patentne obrobe podaljška hlačne dolžine. Dolžina patentne obrobe se prilagaja dolžini in raztezni vrednosti patenta. V pasu je všit elastični trak pod katerim je, na sredini zadaj, všita etiketa z zahtevanimi podatki, navedenimi pod zaporedno točko 1.6.

PODKAPA:

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem. Podkapa je izdelana ergonomsko in prekriva nos ter usta. Spredaj je podaljšana. Dolžina spodnjega roba očesne odprtine do roba, dolžina od zgornjega dela do roba podkape ter širina podkape so izdelane skladno z naročnikovim vzorcem. Etiketa z zahtevanimi podatki, navedenimi pod zaporedno točko 1.6., je všita na spodnji del obrobe – notranja stran (na sredino zadaj).

3.1.	Oblika
------	--------

MAJICA:



HLAČE:



PODKAPA:



4.2.	Dimenzije:
------	------------

majice in hlače:

Deklarirane velikosti	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Ugotovljene vel. št.: moške	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66
Ugotovljene vel. št.: ženske	32/34	36/38	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58

Podkape se izdelujejo v univerzalni velikostni številki.

MAJICE:

Velikost	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
Dolžina majice	60	62	66	71	75	79	82
½ prsnega obsega	42	44	46	49	52	55	57
Širina ramena	12,50	13	14	14,5	14,5	16	17
Globina rokavnega izreza	22	23	24	25	26	27	28
Dolžina dolgega rokava	56	57	58	59	60	61	62
Višina patenta	9	9	9	9	9	9	9
Širina patenta	9	9	9	9	9	9	9
Višina vratnega patenta	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

HLAČE

Velikost	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL
dolžina hlač	99	101	103	107	110	113	115
½ pasne širine - rategnjeno	40	42	44	46	48	50	52
½ pasne šir-neraztegnjeno	33	35	37	39	41	44	46
Širina sedala	45	47	49	51	53	55	57
Višina spredaj	30	31	32	33	34	35	36
Višina zadaj	34	35	36	37	38	39	40
Višina patenta	14	14	14	14	14	14	14
Širina patenta	8	9	9	10	10	11	11

4. EMBALIRANJE

Vsak komplet (majica, hlače, podkapa) se pakira v zaščitno PE (polietilensko) vrečko. Na embalaži je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm. Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.